



PROACE MAX ELECTRIC

PRIX





Proace MAX Electric

Prix et faits.

Valable à partir de 01.05.2025

	Boîte à vitesses	Traction	Moteur	Puissance kW/ch	Couple Nm	Prix CHF incl. TVA	Prix CHF sans TVA
PANEL VAN ACTIVE							
110 kWh Active, L3 - H2 - 3.5t Heavy	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	72'968.-	67'500.-
110 kWh Active, L3 - H2 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	73'940.-	68'400.-
110 kWh Active, L3 - H3 - 3.5t Heavy	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	74'589.-	69'000.-
110 kWh Active, L3 - H3 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	75'562.-	69'900.-
110 kWh Active, L4 - H2 - 3.5t Heavy	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	74'589.-	69'000.-
110 kWh Active, L4 - H2 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	75'562.-	69'900.-
110 kWh Active, L4 - H3 - 3.5t Heavy	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	76'211.-	70'500.-
110 kWh Active, L4 - H3 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	77'183.-	71'400.-
PANEL VAN ADVANCED							
110 kWh Advanced, L3 - H2 - 3.5t Heavy	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	75'130.-	69'500.-
110 kWh Advanced, L3 - H2 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	76'102.-	70'400.-
110 kWh Advanced, L3 - H3 - 3.5t Heavy	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	76'751.-	71'000.-
110 kWh Advanced, L3 - H3 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	77'724.-	71'900.-
110 kWh Advanced, L4 - H2 - 3.5t Heavy	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	76'751.-	71'000.-
110 kWh Advanced, L4 - H2 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	77'724.-	71'900.-
110 kWh Advanced, L4 - H3 - 3.5t Heavy	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	78'373.-	72'500.-
110 kWh Advanced, L4 - H3 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	79'345.-	73'400.-

Toutes les indications ont été mesurées selon la procédure WLTP (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure). La consommation et les émissions de CO₂ de votre véhicule peuvent différer des valeurs fournies ici. Le style de conduite et d'autres facteurs (état des routes, conditions de circulation, état du véhicule, équipements, chargement, nombre de passagers, etc.) ont un impact sur la consommation et les émissions d'un véhicule. Emissions moyennes de CO₂ de tous les modèles de véhicules immatriculés en Suisse: 113g/km. Objectif de moyenne des émissions de CO₂ de tous les modèles de véhicules immatriculés en Suisse: 93,6g/km. La consommation, la catégorie d'efficacité énergétique et les émissions de CO₂ peuvent varier en fonction de l'équipement supplémentaire.

	Boîte à vitesses	Traction	Moteur	Puissance kW/ch	Couple Nm	Prix CHF incl. TVA	Prix CHF sans TVA
PANEL VAN CABINE DOUBLE							
110 kWh Active cabine double, L3 - H2 - 3.95t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	76'643.-	70'900.-
110 kWh Active cabine double, L4 - H2 - 3.95t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	78'264.-	72'400.-
110 kWh Advanced cabine double, L3 - H2 - 3.95t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	78'805.-	72'900.-
110 kWh Advanced cabine double, L4 - H2 - 3.95t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	80'426.-	74'400.-
CHASSIS							
110 kWh Active Chassis, L3 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	70'697.-	65'400.-
110 kWh Active Chassis, L4 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	72'319.-	66'900.-
110 kWh Active Chassis cabine double, L3 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	73'400.-	67'900.-
110 kWh Active Chassis cabine double, L4 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	75'021.-	69'400.-
PONT D'USINE							
110 kWh Active Pont d'usine, L3 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	73'832.-	68'300.-
110 kWh Active Pont d'usine, L4 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	75'454.-	69'800.-
110 kWh Active Pont d'usine cabine double, L3 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	76'535.-	70'800.-
110 kWh Active Pont d'usine cabine double, L4 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	78'156.-	72'300.-
BENNE BASCULANTE UNILATÉRALE							
110 kWh Active Benne basculante unilatérale, L3 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	77'724.-	71'900.-
110 kWh Active Benne basculante trilatérale, L3 - H1 - 4.25t	1 vitesse	traction avant	électronique	200/270	410	79'886.-	73'900.-

Toutes les indications ont été mesurées selon la procédure WLTP (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure). La consommation et les émissions de CO₂ de votre véhicule peuvent différer des valeurs fournies ici. Le style de conduite et d'autres facteurs (état des routes, conditions de circulation, état du véhicule, équipements, chargement, nombre de passagers, etc.) ont un impact sur la consommation et les émissions d'un véhicule. Emissions moyennes de CO₂ de tous les modèles de véhicules immatriculés en Suisse: 113g/km. Objectif de moyenne des émissions de CO₂ de tous les modèles de véhicules immatriculés en Suisse: 93,6g/km. La consommation, la catégorie d'efficacité énergétique et les émissions de CO₂ peuvent varier en fonction de l'équipement supplémentaire.

ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE

ÉQUIPEMENTS EXTÉRIEURS	Active		Advanced	
	incl TVA	sans TVA	incl TVA	sans TVA
Peinture métallisée	1513.40.–	1'400.–	1513.40.–	1'400.–
Couleurs spéciales (y c. RAL) (sous réserve de quantité minimale)	2053.90.–	1'900.–	2053.90.–	1'900.–
Portes latérales coulissantes à droite et à gauche, tôlees	864.80.–	800.–	864.80.–	800.–
PAQUETS				
Paquet Vitre - Active Double porte arrière vitrée (angle d'ouverture de 270°), chauffante avec essuie-glace, cloison de séparation avec fenêtre, rétroviseur intérieur	918.85.–	850.–	–	–
Paquet Vitre - Advanced Double porte arrière vitrée (angle d'ouverture de 270°), chauffante avec essuie-glace, cloison de séparation avec fenêtre	–	–	918.85.–	850.–
Paquet Vitre - cabine double Double porte arrière vitrée (angle d'ouverture de 270°), chauffante avec essuie-glace, cloison de séparation avec fenêtre (non disponible sur L4)	918.85.–	850.–	918.85.–	850.–
INFRASTRUCTURE EV				
Câble de recharge Mode 2 - 8A 5 m, pour prise domestique 230V, version CH	300.–	278.–	300.–	278.–
Borne de recharge "Wallbox" pour installation murale ou sur pied ¹⁾	690.–	638.–	690.–	638.–

¹⁾ L'installation et la mise en service doivent être effectuées par une entreprise spécialisée

ÉQUIPEMENT ACTIVE

ÉQUIPEMENTS EXTÉRIEURS

Calandre noir mat

Double porte arrière tôlée (angle d'ouverture de 270°, Panel-Van uniquement)

Faisceau de câbles pour transformations avancées (Chassis uniquement)

Marquage latéral (Chassis L4 & cabine double, Pont d'usine & Benne basculante)

Porte latérale coulissante tôlée à droite

Projecteurs halogène

Rétroviseurs extérieurs à réglage électrique et dégivrants

CONFORT ET ÉLÉMENTS INTÉRIEURS

2e rangée de sièges avec 4 places (cabine double seulement)

Accoudoir siège conducteur

Banquette passager Smart Cargo (2 sièges passager, réglables uniquement en longueur, 3 sièges au total)

Batterie (95 Ah, Chassis 110 Ah) et alternateur (180 A)

Capteur de pluie

Climatisation automatique

Cloison de séparation entre la cabine et l'espace de chargement en tôle

Compartiment de rangement au-dessus de la cabine du conducteur

Crochet de chargement

Dossier passager rabattable avec tablette pour ordinateur portable (bureau mobile)

Eclairage de la surface de chargement LED

Lève-vitres électriques à commande automatique avant

Ports USB à l'avant (1x USB-C, 2x USB-A)

Prise 12 V dans le compartiment de chargement

Prise 12 V à l'avant

Régulateur de vitesse avec limiteur

Sellerie en tissu

Siège conducteur avec soutien lombaire

Siège conducteur réglable en hauteur

Verrouillage centralisé avec 1 télécommande

CONFORT ET ÉLÉMENTS INTÉRIEURS

Volant avec commandes intégrées

Volant uréthane

SÉCURITÉ ET SYSTÈMES D'ASSISTANCE À LA CONDUITE

Airbags conducteur et passager

Assistance au maintien dans la voie (LKA)

Assistant d'attention au conducteur

Assistant de vitesse intelligent (ISA)

Caméra de recul avec lignes de guidage

Capteurs de stationnement arrière

Contrôle électronique de la stabilité (ESC)

Feux de route automatiques (AHB)

Frein de stationnement électrique

Kit de réparation des pneus

Reconnaissance des panneaux de signalisation (RSA)

Surveillance de la pression des pneus (TPMS)

MULTIMEDIA

Intégration smartphone: Apple CarPlay® sans fil / Android Auto sans fil

Kit mains libres pour téléphone

Écran multi-information 7" (compteur de vitesse)

Écran multimédia 7"

ÉQUIPEMENT ADVANCED

(COMPLÉMENTS / DIFFÉRENCES PAR RAPPORT À LA VERSION ACTIVE)

ÉQUIPEMENTS EXTÉRIEURS

Antibrouillards LED

Feux diurnes LED

Phares antibrouillard avec fonction d'angle

Projecteurs LED

Rétroviseurs extérieurs réglables, rabattable et dégivrants électriquement

CONFORT ET ÉLÉMENTS INTÉRIEURS

Rétroviseur intérieur numérique (image de la caméra)

Tableau de bord «Techno»

Vide-poches sous le siège conducteur

Volant en cuir

SÉCURITÉ ET SYSTÈMES D'ASSISTANCE À LA CONDUITE

Régulateur de vitesse adaptatif >30 kmh (ACC)

Surveillance des angles morts (BSM)

Système de parking à 360°

MULTIMEDIA

Écran multimédia 10"

TOYOTA RELAX

PRESTATIONS DE SÉRIE:

	Garantie Toyota					Toyota Assistance
	Garantie intégrale Toyota	Garantie Toyota Hybrid ²⁾	Garantie peinture	Garantie anticorrosion VT	Garantie anticorrosion VU	
Années	10 ¹⁾	–	3	–	6	10 ¹⁾
Kilométrage	185'000	–	illimité	–	illimité	185'000

PRESTATIONS PAYANTES:

	Services payants			Garantie pneus	Toyota Assurance
	Toyota Service ^{3a)}	Toyota Service PLUS ^{3b)}	Hybrid Service Check ⁴⁾		
Prix	CHF 1'499.–	CHF 2'199.–	–	CHF 29.–	– ⁵⁾
Durée	4 ans/100'000 km* max	4 ans/100'000 km* max	–	24 mois	–

¹⁾ Au terme de la garantie d'usine de trois ans (ou 100'000 km), la prolongation de garantie prend effet après chaque service auprès d'un partenaire Toyota officiel, en vertu des dispositions applicables en matière de garantie (jusqu'à 10 ans ou 185'000 km, selon première éventualité). Toyota Assistance 24/7 se prolonge également d'une année supplémentaire jusqu'à 10 ans ou 185'000 km. En cas d'interruption des services, la garantie et l'assistance sont réactivées dès qu'un service est réalisé par un partenaire Toyota officiel (un délai de carence d'un mois s'applique). Les services doivent être effectués selon les intervalles prescrits par le constructeur pour le modèle concerné.

²⁾ La garantie d'usine pour les principaux composants hybrides (comme la batterie du véhicule hybride, le module de commande de la batterie du système hybride, le module de commande central du système hybride, ou encore l'inverseur-convertisseur du système hybride) s'élève à 5 ans ou 100'000 km. Au terme de cette période, la garantie de 10 ans et Hybrid Service Check activés lors du service entrent en vigueur.

^{3a)} Toyota Service: entretien conformément au plan de maintenance (main-d'œuvre et pièces) sans pièces d'usure ni liquides, pour 4 ans jusqu'à 100'000 km max. *Selon la motorisation de 60'000 km à 100'000 km.

^{3b)} Toyota Service PLUS: entretien conformément au plan de maintenance (main-d'œuvre et pièces), pièces d'usure (freins, balais d'essuie-glace), liquides (huile moteur, liquide de frein, liquide lave-glace) pour 4 ans jusqu'à 100'000 km max. *Selon la motorisation de 60'000 km à 100'000 km.

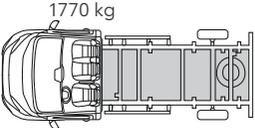
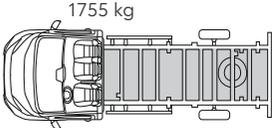
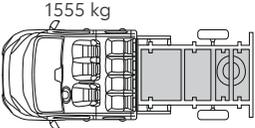
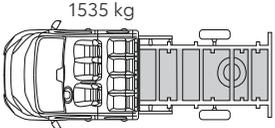
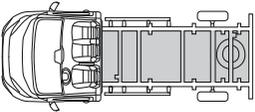
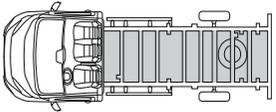
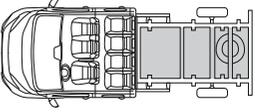
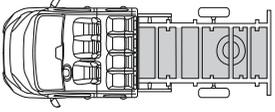
⁴⁾ L'Hybrid Service Check est valable pour la batterie de traction 1 an ou 15'000 km selon la première éventualité. Souscription possible jusqu'à 10 ans après l'immatriculation.

⁵⁾ Le calcul de la prime correspond à un prix indicatif pour une assurance casco complète, dommages de stationnement inclus. La prime peut varier en fonction des données du véhicule et de la conductrice/du conducteur ainsi que de l'étendue de la couverture.

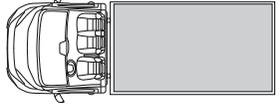
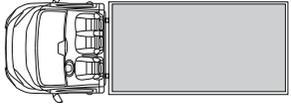
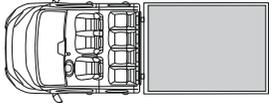
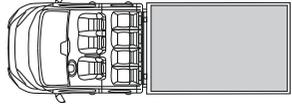
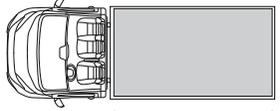
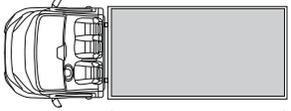
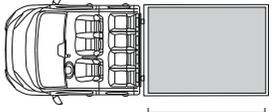
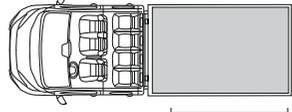
BATTERIE ET RECHARGE

		Panel Van, L3 - H2 - 3,5t Heavy	Panel Van, L3 - H3 - 3,5t Heavy	Panel Van, L4 - H2 - 3,5t Heavy	Panel Van, L4 - H3 - 3,5t Heavy
	Boîte à vitesses	1 vitesse	1 vitesse	1 vitesse	1 vitesse
Batterie	Capacité de la batterie brutto kWh	110	110	110	110
	Type de batterie	Li-Ion	Li-Ion	Li-Ion	Li-Ion
Capacité de recharge AC	Capacité du chargeur embarqué kW	11	11	11	11
	Chargeur embarqué, phases utilisables	3	3	3	3
	Prise voiture	Typ 2	Typ 2	Typ 2	Typ 2
Capacité de recharge DC	Puissance de charge maximale kW	150	150	150	150
	Prise voiture	CCS	CCS	CCS	CCS
Temps de recharge théorique AC	Prise domestique (T13, 8A) (0-100%)	h 31	h 31	h 31	h 31
	Borne murale puissance 11kW, triphasée (0-100%)	h 11.45	h 11.45	h 11.45	h 11.45
	Borne murale puissance 22kW, triphasée (0-100%)	h 6.05	h 6.05	h 6.05	h 6.05
Temps de recharge théorique DC	Recharge rapide DC (10-80%)	min 55	min 55	min 55	min 55

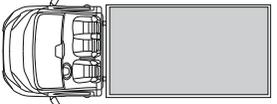
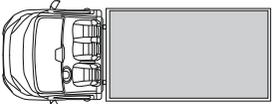
TROUVEZ VOTRE UTILITAIRE IDÉAL

	CHÂSSIS		CHÂSSIS DOUBLE CABINE	
	L3	L4	L3	L4
LONGUEUR	 5943 mm	 6308 mm	 5943 mm	 6308 mm
HAUTEUR	 2254 mm	 2254 mm	 2254 mm	 2254 mm
CHARGE UTILE	 1770 kg	 1755 kg	 1555 kg	 1535 kg
3 PLACES (capacité et longueur de chargement)			—	—
7 PLACES (capacité et longueur de chargement)	—	—		

TROUVEZ VOTRE UTILITAIRE IDÉAL

	PONT D'USINE		PONT D'USINE-DOUBLE CABINE	
	L3	L4	L3	L4
LONGUEUR	 6328 mm	 6693 mm	 6228 mm	 6678 mm
HAUTEUR	 2424 mm	 2424 mm	 2424 mm	 2424 mm
CHARGE UTILE	 1530 kg	 1495 kg	 1385 kg	 1345 kg
3 PLACES (capacité et longueur de chargement)	 3833 mm	 4198 mm	—	—
7 PLACES (capacité et longueur de chargement)	—	—	 2888 mm	 3338 mm

TROUVEZ VOTRE UTILITAIRE IDÉAL

BENNE BASCULANTE L3	
LONGUEUR	 <p>6128[◇]/6170* mm</p>
HAUTEUR	 <p>2424[◇]/ 2335* mm</p>
CHARGE UTILE	<p>1055-1075/1110-1130* kg*</p>  <p>1175* kg</p>
3 PLACES (capacité et longueur de chargement)	 <p>3625[◇] / 3660* mm</p>
7 PLACES (capacité et longueur de chargement)	<p>—</p>

◇ Benne basculante un côté

* Benne basculante 3 côtés